



Recycling units



R4E 450 ltr/min



R7E 750 ltr/min

Centrifugal pump

Pump : H4x3x13 HIMS
Q : 120 m³/h
H : 3 bar
n : 1500 rpm
N : 18.5 kW Electric

Recycling system:

Single deck Marindco mud cleaner type 4872
with integrated shale shaker type 1648
Screen shale shaker 10 – 50 #, mud cleaner
150 #
Hydrocyclones 4 x 4" & 4 x 5"

Storage tank

1.5m³

Mud transfer:

Automatic, by build-in submersible pump c/w
levelswitch

Conduit box:

380 V/ 50Hz
63 A / 3 P+≡+0

Generatorleistung 65 kVA

Connections:

Mud inlet : 4" Perrot male
Mud outlet : 2x2½" Perrot male

Unit:

size LxWxH : 3,9 x 2,2 x 2,3 m
Dry weight : 2500 kg

Seperation :

Sand : 0,2 %
Particle : 30 µ

Kreiselpumpe:

Typ : H5x4x14 HIMS
Leistung Q : 150 m³/h
Druck H : 26 mtr
Drehzahl n : 1450 U/min
Leistung : 37 kW E-Motor

Transferpumpe:

Typ : KTZ35-5
Leistung : 700 ltr/min
Druck H : 20 mtr
Automatic : Schwimmerschalter

Recyclingsystem:

Single deck Marindco shale shaker
Type 2640
Siebe: 10 – 50 #

Single deck Marindco mud cleaner
Type 4x3
Siebe: 150 #

Hydrozyklonen : 10 x 4" Desilter
2 x 5" Desander

Gesamtleistung max. 2500 ltr/min

Recycling Tank:

Gesamt Inhalt : 3m³

Schaltsschrank:

3x 400V – 50Hz
10 mtr Kabel 125 A / 3 P+≡+0
Generatorleistung 125 kVA

Anschlüsse:

Spülungseinlaß : 4" Perrot
Spülsaß : 4" Perrot

Maße und Gewichte:

Abmessungen(LxBxH) : 3,85 x 2,35 x 2,50 mtr
Gewicht : 3100 kg

Seperation :

Sandgehalt : 0,2 %
Größe : 30 µ

Jan. 2008

Marindco Deutschland GmbH

Wrister Straße 24
D-24576 Weddelbrook

Tel: +49 (0) 4192 897 100
Fax: +49 (0) 4192 897 153

e-mail: info@marindco.de
Internet: www.marindco.de